



# Клей СТЭП-Р1

ТУ 20.52.10-088-05770317-2019

- ☑ Применяется для склеивания резиновых смесей с металлами в процессе их вулканизации.

## Ключевые особенности

- Предназначен для склеивания резиновых смесей с металлами в процессе их вулканизации
- Подходит для резиновых смесей на основе полиизопрена, бутадиен-нитрильного каучука, этилен-пропиленового каучука и др.

- Может применяться как замена импортных систем на основе клеев Chemosil
- Поставляется в виде 2-х компонентов. Применяется без подслоя

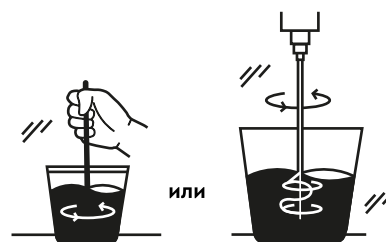
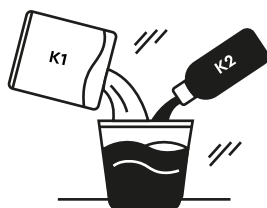
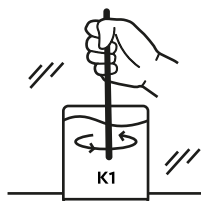
## Характеристики клея

Соотношение компонентов (по массе)	1 : 1
Внешний вид	Однородная подвижная жидкость без посторонних включений от красно-коричневого и фиолетового до серого цвета различных оттенков
Время жизни, часов	8
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	25,0
Условная вязкость клея по вискозиметру ВЗ-246 с соплом диаметром 4,0 мм при температуре (20±2)°С, с, не менее	12,0
Разрушающее напряжение при отрыве клеевого соединения: сталь СП-28 (ЭП-678У-ВД) — резина 51-2186 — сплав ВТ-6 (ВТ-23) при температуре (20±2)°С, МПа, не менее	3,5
Интервал рабочих температур, °С	от -60 до + 160

## Подготовка поверхности металла

- Металлическую поверхность, на которую планируется нанести клей, следует подвергнуть абразивному воздействию (желательно, пескоструйная обработка)
- При необходимости обработанную поверхность следует обезжирить (использовать ацетон, этилацетат, бензин, ксилол или др.) с последующей выдержкой на воздухе при температуре от 15 до 35 °С не менее 0,5 часа
- Подготовленные под нанесение клея металлические поверхности необходимо предохранять от загрязнений.

## Приготовление клея

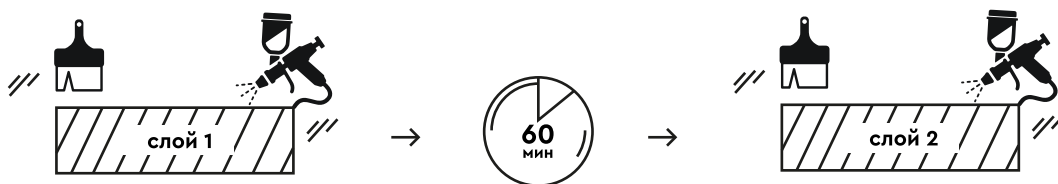


Непосредственно перед применением **компонент 1 тщательно перемешать** в таре изготовителя (при хранении образуется осадок).

Перелить необходимое количество компонентов 1 и 2 в полимерную либо металлическую тару. **Массовое соотношение 1:1.** Погрешность при взвешивании – не более 1%. Температура исходных компонентов должна составлять 15–35 °С.

Тщательно перемешать компоненты 1 и 2 до получения однородной массы. Особое внимание следует уделить качеству перемешивания у стенок и на дне. Количество более 1 кг рекомендуется перемешивать с использованием механических смесителей. Время «жизни» готовой смеси – **8 часов**.

## Нанесение клея



Нанести 2 слоя клея на подготовленную металлическую поверхность (подготовка поверхности – см. выше). Возможно нанесение кистью, валиком, распылением. Оптимальная толщина каждого слоя – 15–30 мкм. Время сушки каждого слоя **не менее 60 минут** при температуре 15–35 °С.

Допускается длительное хранение металлических деталей с нанесенным клеем (до 7 суток). Также допускается штабелирование деталей (после высыхания второго слоя клея).

Клей следует наносить **только на металлическую поверхность**. Нанесение на резиновую смесь не требуется.

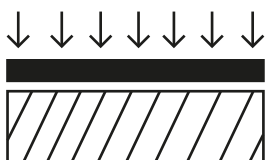
## Получение клеевого соединения



Непосредственно перед формированием изделия произвести подготовку резиновой смеси в соответствии с рекомендациями изготовителя. Разместить требуемое количество резиновой смеси на металлических деталях с нанесенным клеем. Подготовить пресс-форму, обеспечивающую повышенное давление на формируемое изделие.

Возможно получение как изделий простой формы (например, обрезиненные валы с одним слоем резины), так и деталей сложной формы (клеевые соединения металл-резина-металл, резина-металл-резина и т.п.)

## Отверждение клея



Склеиваемые детали поместить в пресс-форму, создать повышенное давление на изделие, в частности, на резиновую смесь в соответствии с рекомендациями ее производителя.



Провести высокотемпературную вулканизацию резиновой смеси в соответствии с рекомендациями ее изготовителя. Отверждение клея происходит одновременно с вулканизацией резины.

Клей является универсальным и обеспечивает склеивание при стандартных режимах вулканизации резин, представленных на рынке (как при ступенчатом, так и при плавном повышении температуры)

## Меры безопасности

- ☑ В процессе применения клея следует использовать средства индивидуальной защиты, предохраняющие от попадания компаунда на кожные покровы, слизистые оболочки: халат или костюм, резиновые перчатки, защитные очки.
- ☑ Приготовление клея и все работы по нанесению состава следует проводить в помещении с вытяжкой вентиляцией или на открытом воздухе.

**Техническая консультация:**  
тел. (921) 551-87-22  
e-mail: support@npkstep.ru