ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ
по приготовлению и применению клея
КДС-15-1 ТУ 2252-009-50050552-2015

НПК СТЭП
Разработка и производство клеев, компаундов, герметиков

Общие указания

Настоящая инструкция является руководством по приготовлению и применению клея КДС-15-1, предназначенного для склеивания металлических и неметаллических материалов и работоспособного при температуре от –60 до +150 °С.

Приготовление клея

Для приготовления клея применяются следующие материалы:

100 в.ч. – компонент 1;

30 в.ч. – компонент 3.

Для приготовления клея КДС-15-1 необходимо 100 в.ч. компонента 1 тщательно перемешать с 30 в.ч. компонента 3. Температура исходных компонентов и смеси в течение перемешивания должна быть 15-25 °С. Жизнеспособность приготовленного клея при температуре 20 °С – 180 минут. Масса перемешиваемых компонентов не должна превышать 3 кг.

Требования к нанесению и отверждению клея

Нанесение клея

– Нанесение и отверждение клея производить до окончания жизнеспособности клея при температуре цеха.

– Подготовка поверхности склеиваемых материалов производится в соответствии с требованиями предприятия-изготовителя изделия.

Отверждение клея

Отверждение клей КДС-15-1 следует производить при контактном давлении склеиваемых поверхностей по следующему режиму:

– холодный режим отверждения: выдержка при температуре 15-35 °С в течение 72 часов;

– горячий режим отверждения: выдержка при температуре 15-35 °С - 2 - 3 часа, затем нагрев при температуре 70-80 °С в течение 5-6 часов.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЯ-ГЕРМЕТИКА И ВСЕ РАБОТЫ ПО СКЛЕИВАНИЮ ПРОВОДИТЬ В ПОМЕЩЕНИИ С ВЫТЯЖНОЙ ВЕНТИЛЯЦИЕЙ ИЛИ НА ОТКРЫТОМ ВОЗДУХЕ.

Клей холодного отверждения предназначен для склеивания металлических и неметаллических материалов, в том числе полиметилметакрилата, в различных сочетаниях. Устойчив к воздействию щелочей, кислот, воды, спиртовой смеси, эфиру, всем видам топлив и другим органическим и неорганическим растворителям.

Клей отверждается при температуре цеха при контактном давлении в течение 24 часов.

Физико-механические свойства:

Внешний вид	Однородная вязкая масса без посторонних включений темно-коричневого цвета, легко наносимая шпателем
Количество компонентов при поставке	2
Жизнеспособность в диапазоне температур 15 – 35 °С мин, не менее	180
Предел прочности при сдвиге при 20 ° С МПа, не менее	12,0
Интервал рабочих температур, ° С	– 60 ….+ 150