

Применение клея



ТРЕБОВАНИЕ К ОСНОВАНИЮ

Основание должно быть прочным, сухим, чистым и выдержанным. Цементные стяжки требуют созревания не менее 28 дней, штукатурка – неделю на каждый сантиметр толщины. С поверхности основания необходимо удалить масла, краску, воск и хрупкие элементы. Металлические основания очищают от ржавчины пескоструйной обработкой, а гипсовые и ангидритовые поверхности перед нанесением укрепляют грунтовкой.



ПРИГОТОВЛЕНИЕ КЛЕЯ

Определитесь с количеством клея, которое вы используете одновременно, с учетом его времени «жизни» в зависимости от массы (см. в разделе «технологические характеристики»).

Поместите в тару для перемешивания необходимое количество компонентов А и В в соотношении 100:10 по массе.

В комплекте 1 кг клей «разбит» на 2 набора по 500 г. Для приготовления порции 500 г просто вылей-те содержимое флакона с отвердителем в контейнер с компонентом 1.

Комплект 5 кг поставляется без дополнительной тары для перемешивания, если планируется применить только часть клея, требуется использовать дополнительную тару (пластиковую, стеклянную либо металлическую).

Тщательно перемешайте клей низкооборотной дрелью с миксером либо вручную металлическим шпателем до получения однородного состава. Особое внимание уделите стенкам и дну тары.



НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Состав наносят на всю поверхность основания плоским шпателем, затем разравнивают равномерным слоем с помощью зубчатого шпателя. Для большинства типов плитки и основания оптимальная глубина «зубцов» – от 2 до 5 мм.

При укладке покрытия вне помещений также следует обеспечить полное смачивание обратной стороны плитки.



УКЛАДКА ПЛИТКИ

Укладку следует производить с нажимом на плитку для обеспечения надежного контакта и полного смачивания ее обратной стороны. При наличии контакта по всей площади плитки обеспечивается ее удержание на вертикальной поверхности сразу, до отверждения клея.

Время «жизни» состава при температуре 20-25°C составляет приблизительно 60 минут для 1 кг клея. С уменьшением массы смешанного клея время «жизни» растет (см. раздел «технологические характеристики»).

Аккуратная корректировка положения плитки возможна как до окончания времени «жизни» клея, так и в течение получаса после.



ОТВЕРЖДЕНИЕ КЛЕЯ

Технологическое время отверждения составляет 24 часа при 20 – 25°C. После этого времени можно приступить к дальнейшей подготовке плитки и нанесению затирки.

Время набора полной прочности составляет 48 часов.

Варианты фасовки



1 кг

7 кг

Другая продукция НПК «СТЭП»

- + Эпоксидная затирка STEP (двухкомпонентная)
- + Универсальный Ремонтный эпоксидный состав STEP-5
- + Компаунды для ремонта бетонных полов
- + Заливочные компаунды для распределительных коробок
- + Универсальные доступные эпоксидные компаунды
- + Силиконовые электротехнические компаунды
- + Низкоплотные пенокомпаунды
- + Эпоксикаучуковые клеи
- + Теплостойкие эпоксидные клеи и компаунды



ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ КЛЕЙ

ДЛЯ УКЛАДКИ ПЛИТКИ И КАМНЯ



для любого
типа плитки



повышенная
прочность
сцепления



высокая
атмосферо-
стойкость



удобство
применения

ООО НПК СТЭП, Санкт-Петербург

npkstep.ru

Отдел продаж:
step@npkstep.ru
+7 (812) 966-52-57

Техническая консультация:
support@npkstep.ru
+7 (921) 551-87-22

npkstep.ru



Двухкомпонентный эпоксидный клей STEP

предназначен для укладки керамической плитки, каменных плит и мозаики любого типа снаружи и внутри помещений на стяжках, штукатурке, бетоне, гипсокартоне, металле и прочих видах поверхности.

После смешения компонентов А и В рабочий состав обладает умеренной тиксотропностью, легко наносится и очищается с поверхности плитки. Сохраняет жизнеспособность 60 минут (порция замешивания 500 г).

Область применения

Применяется для приклеивания плитки как в бытовых помещениях, так и на объектах с повышенными требованиями к прочности и химической стойкости кладки



«Мокрые» зоны в квартирах, апартаментах, отелях (санузлы, ванные комнаты, кухни).



Промышленные объекты с агрессивной химией: лаборатории, цеха бытовой/промышленной химии, автосервисы, гаражи, аккумуляторные помещения, автомайки.



Предприятия пищевой промышленности: мясопереработка, хладокомбинаты, молокозаводы, сыроварни, хлебопекарни, консервные фабрики, пивоварни, винодельни, винные погреба, морозильные камеры.



Птицефабрики, животноводческие фермы.



Объекты с напольными покрытиями повышенного класса износостойкости (аэропорты, вокзалы, метро, торговые центры).



Кухни ресторанов, столовых, кафе.



Бассейны (включая термальные/морские), аквапарки, сауны, хаммамы, фонтаны.



Уличные объекты: террасы, балконы, эксплуатируемые кровли, входные группы, цоколи, фасады.

Преимущества

- + Не содержит растворителей;
- + Легко смешивается как в малых объемах (вручную), так и в больших (механическими смесителями);
- + Имеет удобную вязкость при нанесении, легко наносится и разравнивается;
- + Удерживает плитку на вертикальных поверхностях сразу после нанесения, в том числе тяжелую и крупноформатную;
- + Отлично склеивает материалы, традиционно используемым в строительстве;
- + Затвердевает химическим способом без усадки, приобретая высочайшую прочность;
- + При сплошном нанесении выполняет функцию гидроизоляции;
- + Обладает отличной атмосферо- и влагостойкостью.

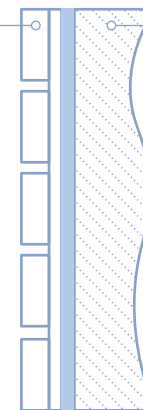
Подходит для следующих материалов

ПЛИТКА

- + Керамическая плитка, керамогранит (крупная и мозаика);
- + Искусственный и натуральный камень;
- + Стеклопанель, зеркальная, металлическая, художественная мозаика.

ОСНОВАНИЕ

- + Бетон;
- + Цементные стяжки и штукатурки;
- + Кирпичная кладка;
- + Асбестоцемент;
- + Гипсокартон;
- + Пазогребневые плиты;
- + Дерево и древесные материалы;
- + Металлы.



Технологические характеристики

Соотношение компонентов (по массе)	10:1
Плотность компонентов А и В, г/см ³	1,42 / 1,02
Плотность смеси, г/см ³	1,33 – 1,38
Вязкость смеси по Брукфильду, Па·с (Ш7, 10 об/мин)	700
Жизнеспособность смеси (в количестве 1 кг/0,5 кг/0,25 кг), мин	60 / 80 / 120
Технологическое время отверждения при 20 – 25 °С, ч (можно приступать к подготовке плитки и нанесению затирки)	24
Время набора полной прочности при 20 – 25 °С, ч	48
Температура эксплуатации, °С	от -40 до +100