Лист технической информации

Компаунд СТЭП-М3

ТУ 20.16.57-115.05770317-2020

Двухкомпонентный силиконовый компаунд быстрого отверждения, обеспечивающий изоляцию изделий с сохранением ремонтопригодности.

Ключевые особенности

- низкая заливочная вязкость
- высокая скорость отверждения
- отсутствие усадки при отверждении
- крайне низкая твердость
- высокие диэлектрические характеристики
- простота удаления

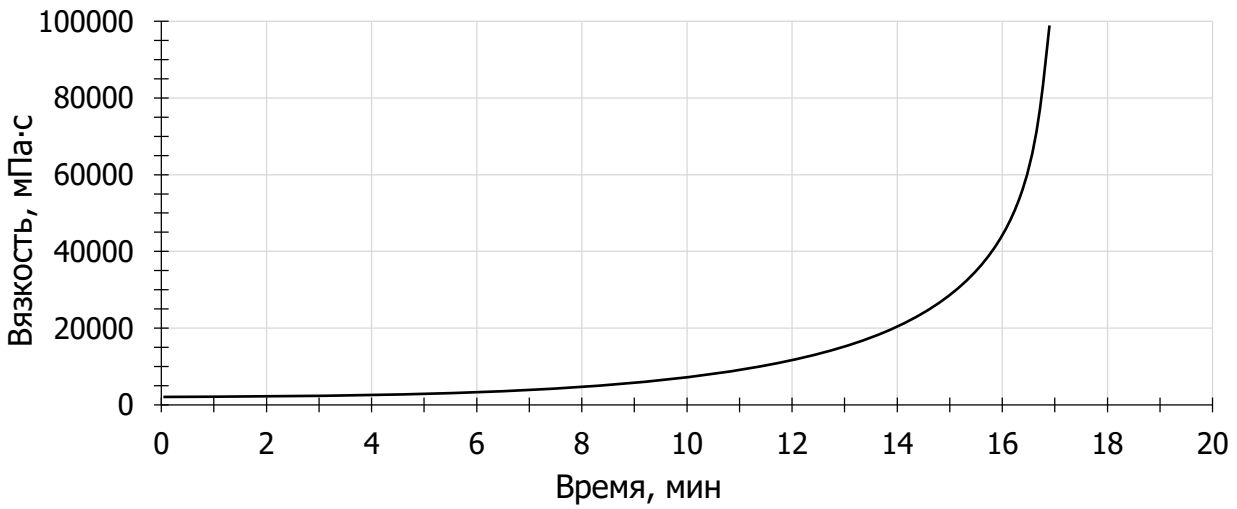
Свойства исходных компонентов

	Компонент 1	Компонент 2
Массовое соотношение	10	1
Внешний вид	Жидкость белого цвета	Прозрачная жидкость
Вязкость по Брукфильду, мПа·с	1850	50

Свойства после смешения компонентов

Внешний вид	Низковязкая жидкость белого цвета
Вязкость сразу после смешения	1590
Жизнеспособность при температуре 20-25 °С, мин	В соответствии с ТУ: **не менее 10** Фактически: от 13 до 18
Время технологического отверждения при температуре 20-25 °С, мин	20-25
Время полного отверждения при температуре 20-25 °С, мин	60

Динамика набора вязкости после смешения компонентов



Свойства отвержденного компаунда

Внешний вид	Однородный мягкий материал белого цвета
Прочность при растяжении по ГОСТ 11262, МПа	0,15
Относительное удлинение ГОСТ 11262, %	80 - 90
Твердость по Шору А	**0**
Удельное объемное электрическое сопротивление по ГОСТ 6433.2, Ом·см, не менее	В соответствии с ТУ: **не менее $1{,}00 \cdot 10^{13}$** Фактически: $1{,}96 \cdot 10^{14}$
Электрическая прочность по ГОСТ 6433.2, кВ/мм, не менее	В соответствии с ТУ: **не менее 10,0** Фактически: 14,7
Диэлектрическая проницаемость	2,91
Тангенс угла диэлектрических потерь, при 25 °С, 1 МГц	0,004
Рабочая температура, °С	-60 … +120

Работа с компаундом

• Компонент 1 компаунда перед применением перемешать (возможно оседание наполнителя).

• Перелить компоненты 1 и 2 в металлическую, стеклянную либо полимерную тару в массовом соотношении 10:1.

• Тщательно перемешать компоненты вручную (например, лабораторным шпателем) либо с использованием механических смесителей.

• Убедиться, что заливаемые поверхности являются сухими, не содержат следов влаги. В случае проведения уличных работ не следует осуществлять заливку во время выпадения или образования осадков (дождь, роса и др.)

• «Время жизни» компаунда после смешения при температуре 20-25 °С – не менее 10 минут (фактически в среднем 13-18 минут). Необходимо осуществить заливку компаунда в течение этого времени.







Отверждение компаунда

• Время технологического отверждения компаунда при температуре 20-25 °С составляет в 20-25 минут после смешения компонентов. По истечении данного времени допускается осуществлять операции с залитым изделием, не предполагающие существенной нагрузки.

• Время полного отверждения компаунда после смешения компонентов при температуре 20-25 °С составляет 60 минут. После истечения данного времени компаунд выдерживает вибрации, ударное воздействие, растягивающие и сжимающие нагрузки, а также обеспечивает гидроизоляцию изделия.

• В случае отверждения компаунда при пониженных температурах (менее 15 °С) полное отверждение, как и технологическая прочность достигаются позже указанного времени. Не рекомендуется отверждать компаунд при температуре ниже минус 20 °С.

• При хранении допускается миграция пластификатора на поверхность отверждённого компаунда. Поскольку и компаунд, и пластификатор являются диэлектриками, выделение пластификатора не создаёт проводящих участков, и диэлектрические свойства материала сохраняются.

Удаление компаунда

• Компаунд обеспечивает ремонтопригодность изделия и при необходимости может быть удален вручную.

• Допускается применение ручного режущего инструмента (например, канцелярский либо технический нож) для упрощения удаления компаунда.

• Собственная прочность компаунда выше его адгезии к большинству материалов. Благодаря этому компаунд извлекается удобно, большими кусками, без мелких крошек.

Меры безопасности

• В процессе применения компаунда следует использовать средства индивидуальной защиты, предохраняющие от попадания компаунда на кожные покровы, слизистые оболочки: халат или костюм, резиновые перчатки, защитные очки.

• Приготовление компаунда и все работы по заливке следует проводить в помещении с вытяжкой вентиляцией или на открытом воздухе.

Транспортировка и хранение

• Компоненты компаунда транспортировать и хранить в плотно закрытой таре поставщика при температуре от -40 до +40 °С.

• Гарантийный срок хранения компаунда – 1 год с даты изготовления.